

DAHLE MODEL 567 GUILLOTINE CUTTER

Instruction Manual



Provided By

MyBinding.com®
When Image Matters.

DAHLE 517



Abb. A

Abb. C

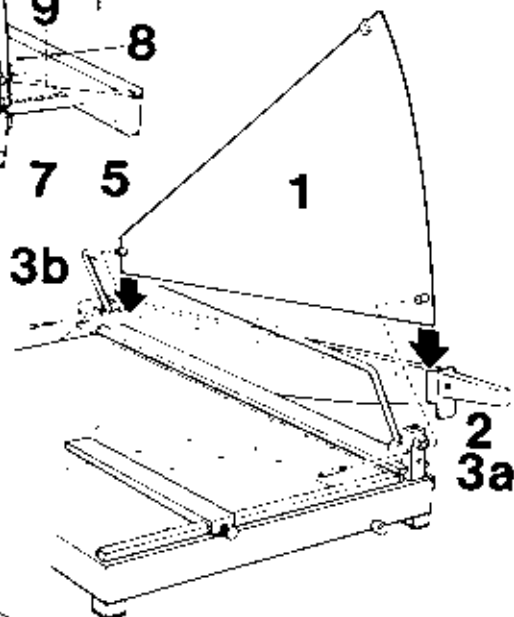
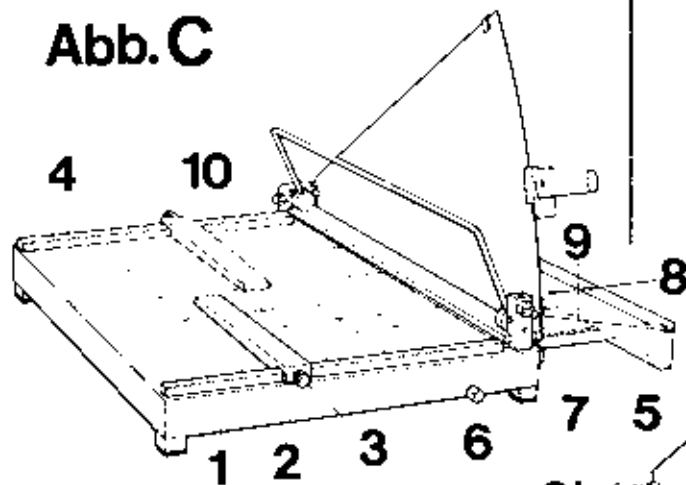


Abb. B

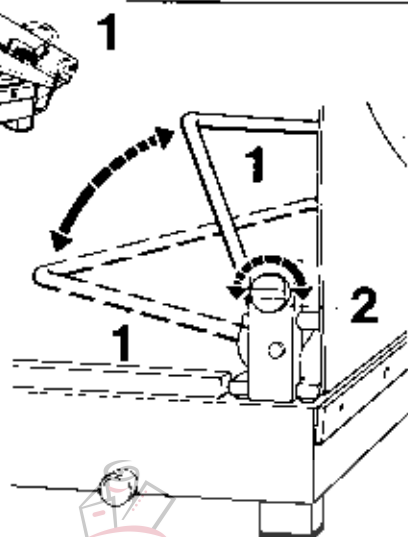
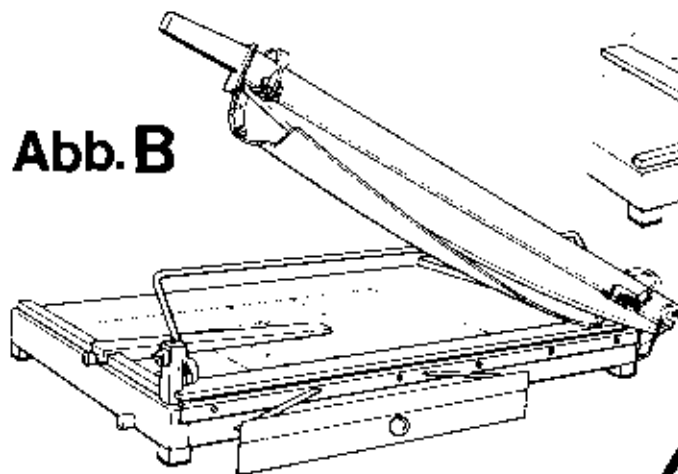


Abb. D

DAHLE 567



BEDIENUNGSANLEITUNG

SCHNEIDEMASCHINE „DAHLE 517“

SICHERHEITSSCHNEIDER „DAHLE 567“

Alle DAHLE-Schneidemaschinen sind einzeln auf ihre funktionssichere und einwandfreie Arbeitsweise geprüft.

Beachten Sie bitte beim Einsatz der Geräte stets die Unfallverhütungsvorschriften für Schneidemaschinen und überzeugen Sie sich vor jedem Gebrauch von der einwandfreien Funktion der Sicherheitseinrichtungen und der Forderung, daß das Messer in allen Stellungen nicht selbständig herunterfallen darf.

Wichtig: Vor Benutzung der Schneidemaschine beachten Sie bitte folgende Punkte:

Montage des Handschutzes (Abb. A)

Der lose beigefügte Handschutz (Dreieckblock Abb. A1) wird so aufgesetzt, daß die lange Seite mit den Buchsen parallel zum Messerücken weist. Der Handschutz muß in die am Messerbalken befindliche Führung (Abb. A2) gesteckt und mit der beigefügten **Stiftschraube** (Abb. A3a) am vorderen Lagerbock und der beigefügten **Zylinderkopfschraube** (Abb. A3b) am hinteren Lagerbock festgeschraubt werden.

Bei der Sicherheitsschneidemaschine DAHLE 567 ist die Sicherheitsautomatik bereits gebrauchsfertig montiert (Abb. B).

Die Schneidemaschine ist mit zwei verschiedenen Maß-Systemen ausgestattet:

1. Die Winkelanlage (Abb. C1) ist mit einer Maßskala mit DIN-, cm- und Inch-Teilung ausgestattet. Außerdem sind auf dem Tisch vorgegebene DIN-Formate aufgezeichnet. Der verstellbare Rückanschlag (Abb. C2) ermöglicht ein exaktes Einstellen des gewünschten Formates und läßt sich durch die Flankenschraube (Abb. C3) fixieren.

Durch Lösen der Inbusschrauben an der Unterseite läßt sich die Winkelanlage (Abb. C1) auch auf der gegenüberliegenden Tischseite (Abb. C4) befestigen. Hierzu müssen die Aufdeckstopfen entfernt werden. Das Umrüsten empfiehlt sich, wenn häufig starkes, keinformatiges Material geschnitten werden muß (Ausnutzung der Hebelwirkung). Der verstellbare Rückanschlag läßt sich auch nach dem Umrüsten verwenden.

2. Der Vorderanschlag (Abb. C5) läßt sich durch Druck auf den roten Sperrknopf (Abb. C6) am Griff (Abb. C8) herausziehen. Auf dem Boden der Anschlagsschraube befindet sich eine Maßskala (Abb. C7) mit DIN-, cm- und Inch-Teilung. Durch Loslassen des roten Sperrknopfes arretiert der Vorderanschlag an dem eingestellten Maß. Zwei Metallschienen (Abb. C9) können zum Auffangen des Schneidgutes abgewinkelt werden.

Bedienung der arretierbaren Handpressung (Abb. D)

1 Handpressung

Nachdem das Schneidgut angelagert ist, wird es durch Niederdrücken des Handpreßbügels (Abb. D1) unverrückbar festgehalten.

2 Automatische Pressung

Durch Drehen des roten Knopfes (Abb. D2) läßt sich der Handpreßbügel zur Festpressung arretieren.

Lösen der Arretierung: Ein leichter Druck auf den Handpreßbügel und Zurückdrehen des Knopfes.

Das Schneidgut einlegen und darauf achten, daß dieses an der Winkelanlage und am Rückanschlag bzw. am Vorderanschlag gut anliegt (rechtwinklig). Durch Niederdrücken des Handpreßbügels erfolgt die automatische Anpressung – das Schneidgut ist fixiert.

Um ein gutes Schneidergebnis – selbst bei feinsten Papieren – zu erzielen, empfiehlt es sich, das Messer während des Schneidens leicht in Tischrichtung zu drücken.

Das Messer darf in allen Stellungen nicht selbständig herunterfallen. Geht das Messer mit der Zeit zu leicht, so muß die Kontermutter (Abb. C10) gelöst werden, die Sechskantschraube (Abb. B1) am Messerkopf angezogen und dann die Kontermutter (Abb. C10) wieder fest angezogen werden.

Achtung: DAHLE-Schneidemaschinen erfüllen die strengen Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaften. Diese Sicherheit ist jedoch nur dann gewährleistet, wenn der automatische Preßbügel und die damit in Verbindung stehende Sicherheitsvorrichtung nicht entfernt werden!

Bei Ersatzteil-Bestellungen bitte die komplette Modell-Nummer an der Unterseite des Schneidemaschinen-Tisches angeben.

OPERATING INSTRUCTIONS

GUILLOTINE „DAHLE 517“ SAFETY GUILLOTINE „DAHLE 567“

All DAHLE guillotines are individually checked for reliable and perfect operation.

When using the machines please always take notice of the regulations for prevention of accidents for guillotines, and before use, ensure the perfect function of the safety devices and see that the knife in all positions should not drop by itself.

Important: Before using the guillotine please pay attention to the following points:

Assembling of the hand guard (fig. A)

With the guillotine blade down the enclosed hand guard (triangular plate fig. A1) is to be placed between the brackets and the cutting knife with the threaded bushes facing towards the two brackets. The hand guard must be slotted into the guide on the blade carrier (fig. A2) and tightened with the enclosed **stud bolt** (fig. A3a) on the bracket in the front and with the enclosed **cheese head screw** (fig. A3c) on the bracket at the back.

On the safety guillotines DAHLE 567 the automatic safety device is already fitted ready for use (fig. B).

The guillotine is equipped with two systems of measurement:

1. The scale block (fig. C1) is marked with scales in DIN, cm and inch graduation. The lines on the table area are marked in DIN sizes (A4 etc.). The adjustable double sided pointer (fig. C2) is fixed by a plastic knurled nut (fig. C3) allowing exact adjustment to the size required.

The scale block (fig. C1) can also be fastened to the top of the table (fig. C4). Remove three screws on the under side of the table, holding the scale block in place. Remove the three plastic plugs at the top of the table and re-fit scale block using a set square to ensure the angle between the bottom cutting blade and the scale block is 90°. This change is required to cut through materials, with maximum leverage.

2. By pressing the red knob (fig. C6) the offset tray (fig. C5) can be pulled out and set (fig. C8). On the bottom of the drawer there is a scale (fig. C7) with D.N., cm and inch graduation. When the pressure on the red knob is released the front stop is automatically held on the adjusted measure. Two metal bars (fig. C9) can be swung out to hold the material to be cut.

How to use pressure clamp (fig. D)

1. Hand pressure

Place material to be cut against the scale block, it can be held firmly by pressing down the hand press bar (fig. D1).

2. Fixed pressure

By turning the red knob (fig. D2) the hand press bar can be locked for fixed pressure. Releasing of clamp. A slight pressure on the hand press bar and turn back the knob.

Insert the material to be cut and ensure that it lies against the scale block as well as against the pointer and offset tray. Clamping takes place by pressing down the hand press bar - the material to be cut is held firm.

In order to obtain a good cutting result - even with the thinnest types of paper - it is advisable to press the knife gently towards the table during the cutting process.

In all positions the knife should not drop by itself. If the knife moves too easily, the locknut (fig. C10) should be loosened, the hex-head bolt (fig. B7) on the knife head tightened and then the locknut (fig. C10) should be tightened again.

Attention: It is very dangerous to touch or grip the cutting edge of the knife of the guillotine, as the blade is exceedingly sharp.

DAHLE-guillotines comply with the stringent safety rules of the trade associations. But this safety is only guaranteed if the pressure bar and the safety device connected with it are not removed.

For replacement orders please indicate the complete model number on the under side of the guillotine table.

INTRUCCIONES DE USO

CIZALLA

„DAHLE 517“

CIZALLA DE SEGURIDAD „DAHLE 567“

Cada cizalla DAHLE ha sido verificada individualmente para asegurar un funcionamiento seguro y correcto de todos sus elementos.

Antes de su utilización tenga presente, siempre, las normas de prevención de accidentes para máquinas de corte, asegurándose del impecable funcionamiento de los dispositivos de seguridad, y de que en ninguna posición, la cuchilla puede caerse sola.

Importante: Antes de utilizar la cizalla tenga en cuenta los puntos siguientes:

Montaje del protector (fig. A)

El protector que se incluye suelto (lámina triangular fig. A1) se coloca de la forma que el lado largo con los casquillos encaja para el mismo con el tomo de la cuchilla. El protector debe introducirse en la guía del tomo de la cuchilla (fig. A2) fijándolo en el soporte anterior con el adjunto tornillo con pivote (fig. A3a); y en el posterior con el adjunto tornillo de cabeza cónica (fig. A3b).

La cizalla de seguridad DAHLE 567 se suministra con el mecanismo de seguridad automático ya montado (fig. B).

La cizalla está equipada con dos sistemas de medición:

1. El tope angular lleva incorporadas escalas de medición con subdivisiones de los sistemas DIN decimal y pulgadas. Además sobre la mesa están marcados los diversos formatos DIN. La escuadra de limitación (fig. C2) o tope móvil se sujeta con un tornillo moleteado (fig. C3) lo que posibilita graduar exactamente el formato o medida deseada.

Rotando el tornillo el índice de la cara inferior, el tope angular (fig. C1) también puede ser fijado en el lado opuesto de la mesa (fig. C4). Para ello hay que separar los tapabocas. Este rearmado se recomienda cuando es necesario cortar con frecuencia, material fuerte de pequeño formato (con lo que se aprovecha el efecto de acción de la palanca). El tope regulable posterior también es utilizable después del citado cambio de posición de la estación angular de tope.

2. El tope delantero (Dip. C5) puede extenderse por la empuñadura (fig. C6) mediante presión sobre el botón rojo de bloqueo (Dip. C6). Sobre el fondo del cajón de tope se encuentra una escala de medidas (Dip. C7) con divisiones en los sistemas DIN, decimal y pulgadas. Rotando el botón de bloqueo rojo se rotone el tope delantero en la medida ajustada. Dos guías metálicas (Dip. C9) pueden ser desplegadas en ángulo, para recoger el material cortado.

Utilización del prensado manual con bloqueo (fig. D)

1. Prensado manual

Una vez colocado el material a cortar queda sujeto de forma no móvil al empujar hacia abajo, la palanca de prensado manual (fig. D1).

2. Prensado con bloqueo

Rotando el botón rojo (fig. D2) la palanca de prensado manual queda retenida para el prensado con bloqueo.

Soltar el bloqueo: una leve presión sobre la palanca de prensado manual y girar en dirección contraria el botón.

Situar el material a cortar, de forma que este quede colocado junto al tope angular (en ángulo recto) y junto a la escuadra de límite (ajustado y sin separación). Presionando hacia abajo a empuñadura se produce el prensado automático. El material a cortar queda sujeto.

Para obtener un corte excelente, incluso con papel muy fino, es recomendable - presionar vigorosamente la cuchilla, durante la acción de corte, en dirección - hacia la mesa.

La cuchilla debe permanecer fija, sin caer sola, en todas sus posiciones. Si con el tiempo la cuchilla funciona con demasiada suavidad, se suelta la contratuerca (fig. C10) y se ajusta el tornillo hexagonal situado en el cabeza de la cuchilla, apretando luego nuevamente la contratuerca.

La afiladísima cuchilla de una cizalla nunca debe ser tocada en su filo, debido a que podría causar un grave accidente.

Atención: Las cizallas DAHLE cumplen con las severas disposiciones de seguridad exigidas por las organizaciones gremiales profesionales. Esta seguridad solo puede ser garantizada cuando no se desmonta la barra de presión y el dispositivo de seguridad relacionada con ella.

Al cursar pedidos para piezas de recambio deberán indicar el número completo del modelo, situado al dorso o debajo de la mesa de la cizalla.

We Have it All...



MyBinding.com

When Image Matters.

Guaranteed Lowest Prices on an
Endless Selection of Binding Systems, Laminators,
Paper Shredders, Supplies and Accessories.

We have you covered with Expert Advice
and Support. Our popular blog keeps you up to
date on the latest tips and techniques to make
your most important binding and laminating
tasks a success.

Call Us Today

1-800-944-4573

Our Trusted Partners

GBC / Ibico
Fellowes
Powis Fastback
Unibind
Akiles
Renz
Tamerica
Rhin-O-Tuff
DFG

Pro-Bind
Martin Yale
MBM
Formax
Intimus
Dahle
HSM
Standard
Xyron

Challenge
Lasko-Wizer
GBC Shredmaster
Avery
Wilson Jones
Cardinal
Samsill
Universal



BINDING MACHINES
BINDING SUPPLIES
LAMINATORS
I.D. ACCESSORIES
BOARDS & EASELS
PAPER SHREDDERS
XYRON LAMINATORS
COIL BINDING MACHINES
UNIBIND BINDING MACHINES
FASTBACK BINDING EQUIPMENT
PAPER FOLDING MACHINES
LAMINATING POUCHES
ROTARY TRIMMERS
CLEAR COVERS
TWIN LOOP WIRE
REGENCY COVERS
PLASTIC BINDING COVERS
VELOBIND BINDING MACHINES
PAPER HANDLING EQUIPMENT
THERMAL BINDING MACHINES
PROCLICK BINDING SYSTEMS
COMB BINDING MACHINES
COMB BINDING SUPPLIES
WIRE BINDING MACHINES
POUCH LAMINATORS
LAMINATING ROLLS
3-RING BINDERS
ROLL LAMINATORS
VELOBIND SPINES
PAPER CUTTERS
PAPER JOGGERS
LETTER OPENERS
THERMAL COVERS
UNIBIND SUPPLIES
PROCLICK SPINES
ZIPBIND SPINES
LINEN COVERS
SPIRAL COIL
INDEX TABS